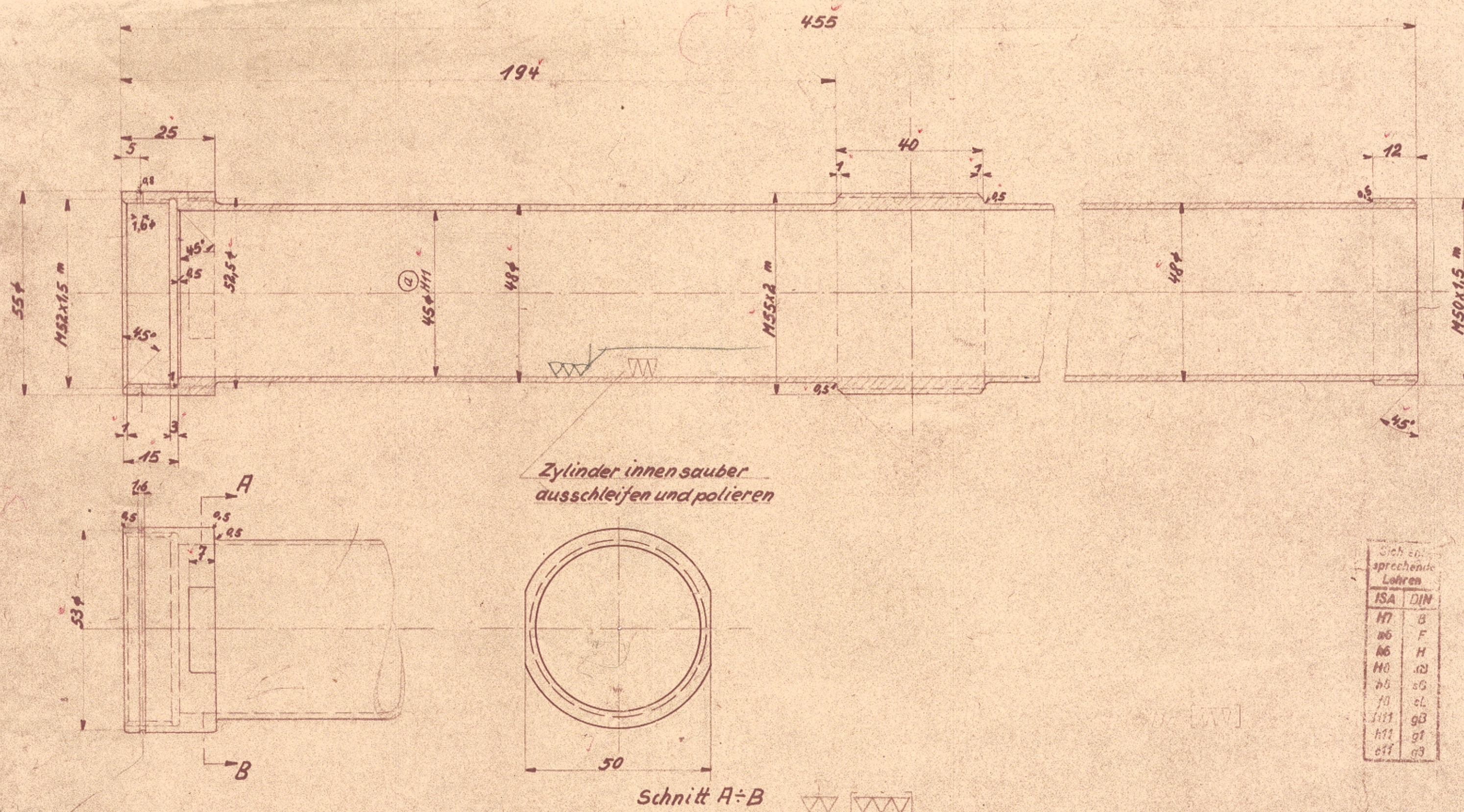


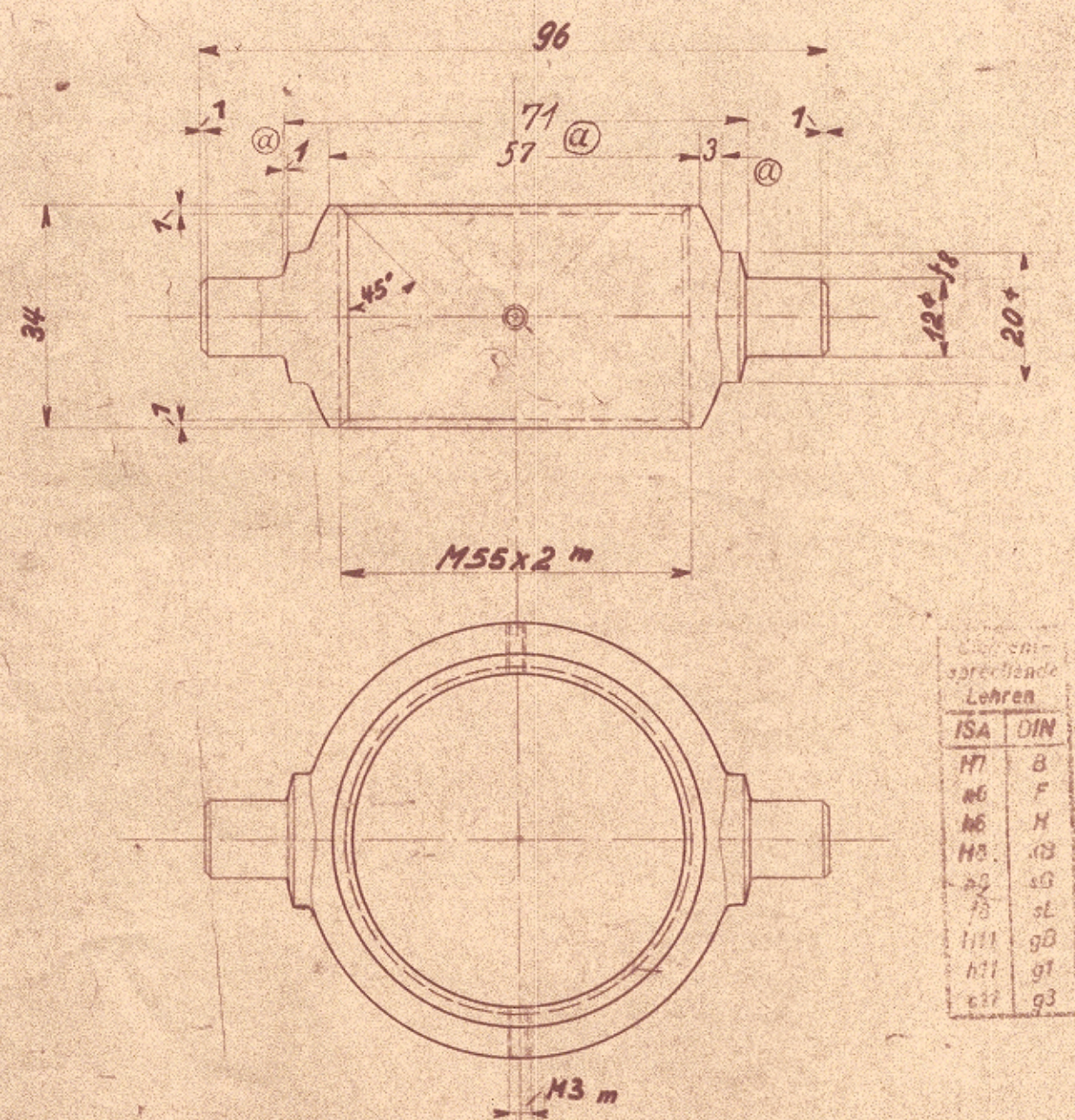


Schnitt A-B

Werkstoff	Maßstab	d	ERNST HEINKEL
1452-9	1:1		Flugzeugwerke G.m.b.H.
1452-9			ROSTOCK
1937	Tag	1937	Zeichnungs-Nr.
1937	Tag	1937	8-115.23-0406

803

Zylinder

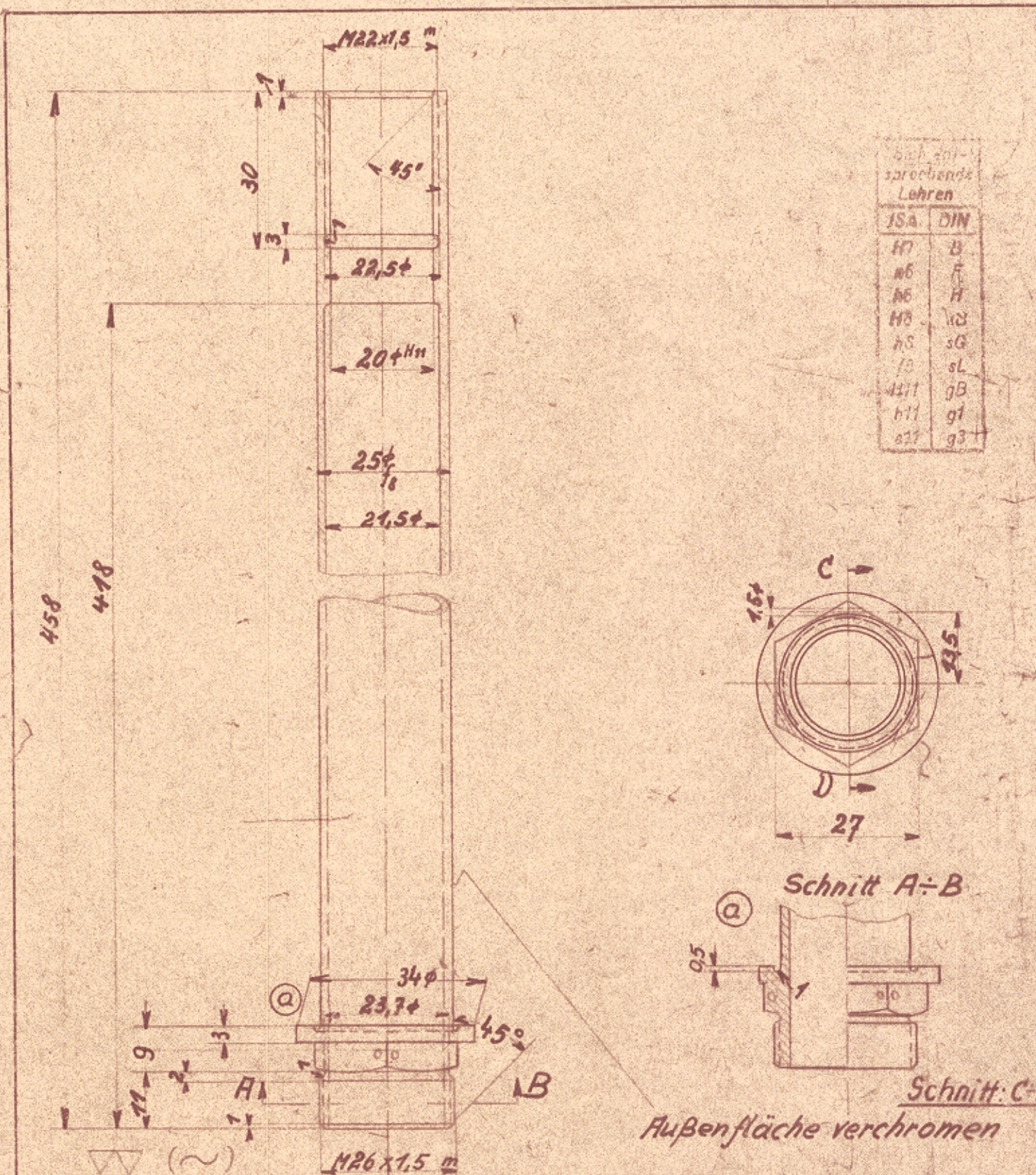


eloxiert

Werkstoff	Maßstab	d	ERNST HEINKEL
3115-4	1:1		Flugzeugwerke G.m.b.H.
3115-4			ROSTOCK
1937	Tag	1937	Zeichnungs-Nr.
1937	Tag	1937	8-115.23-0403

803

Lagering



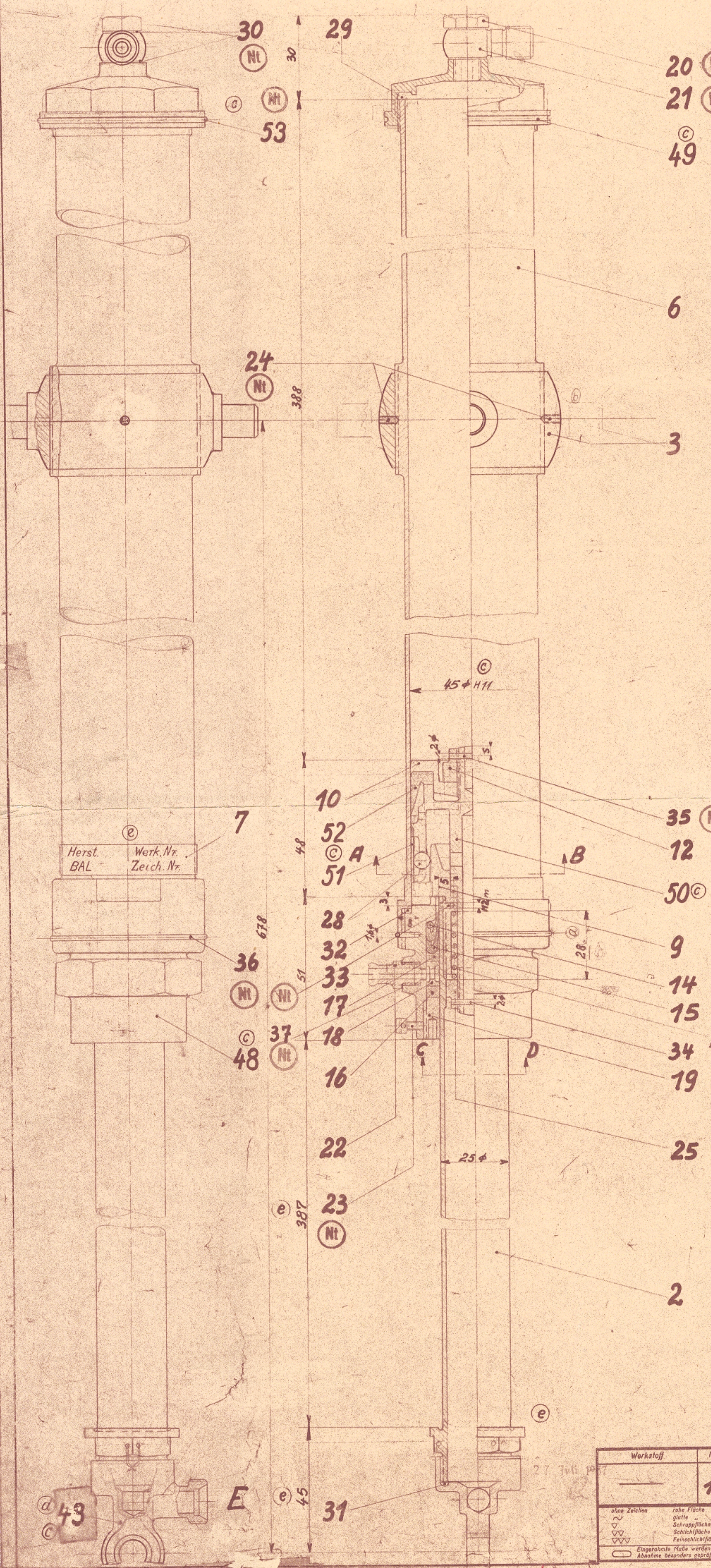
Schnitt A-B

Außenfläche verchromen

Werkstoff	Maßstab	d	ERNST HEINKEL
1120-5	1:1		Flugzeugwerke G.m.b.H.
1120-5			ROSTOCK
1937	Tag	1937	Zeichnungs-Nr.
1937	Tag	1937	8-115.23-0402

803

Kolbenstange



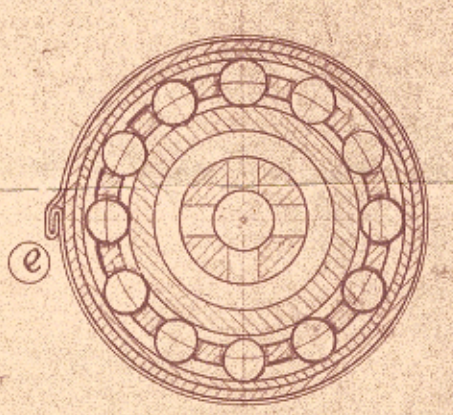
- Arbeitsfolge.
- 1) Kolben in Gewindekonus eingeführt, Spiralfeder (26) auf den Kolbenschaft geschoben u. Mutter (25) aufgeschraubt
 - 2) Kugeln (28) mit Fett eingesetzt, Hülse (51) drübergeschoben u. mit beiden Zapfen in die Aussparungen des Kolbens eingesetzt
 - 3) Manschette (52) u. Scheibe (10) auf den Kolben geschoben u. mit Mutter (12) fest angezogen, dann Mutter vorsplintet
 - 4) Kolben mit Kugelsperre in Zylinder eingeführt
 - 5) Spiel der Kugelsperre mit der Mutter (25) auf ein Minimum eingestellt, dann Mutter gesichert
 - 6) Gewindebuchse (49) Talgpackung (16) Ring (18) Manschettenring (14) Lippenring (15) Stützring (14) auf Kolbenrohr (2) geschoben und mit Verschraubung (43) verschraubt.
 - 7) Kolbenrohr (2) auf Gewindekonus geschraubt und mit Gewindestift (33) gesichert.
 - 8) Verschraubung (48) mit Dichting (32) in Zylinder (6) eingeschraubt u. mit Hakenspringring gesichert.
 - 9) Lagerring (3) auf Zylinder (6) geschraubt.
 - 10) Deckel (49) auf Zylinder (6) geschraubt
 - 11) Gewindekopf (34) auf Kolbenrohr (2) geschraubt.

Prüfvorschrift.

- 1) Zylinder senkrecht aufbauen: Zylinder nach oben, Kolben nach unten
- 2) Bei E-Öldruckleitung anschließen.
- 3) Druck auf 1 atü erhöhen. Bei diesem Druck muß der Kolben gleichmäßig nach oben fahren während des ganzen Hubes.
- 4) In Endstellung Druck auf 68 atü erhöhen u. 5 Min. halten. Es darf nirgends Öl austreten.
- 5) Druck langsam auf 0 sinken lassen.
- 6) Durch ein Gewicht von höchstens 20 kg muß sich der Kolben herausziehen lassen.
- 7) Zylinder u. Kolben dürfen sich, ohne Druck durch Anhängen eines Gewichts von 300 kg in jeder Stellung nur 1-2 mm auseinanderziehen lassen.

Druckmittel = Vacuum Öl S2069

Schnitt A-B



Schnitt C-D

Sämtliche Verschraubungen sind, wenn nicht anders bestimmt, mit verzinkt. Eisendraht zu sichern.

Alle nicht anders gesicher. Schrauben sind durch Klemmschlag gesichert.

Betriebsdruck 45 atü
Prüfdruck 68 atü

Werkstoff	Maßstab	d	ERNST HEINKEL
1:1			Flugzeugwerke G.m.b.H.
1:1			ROSTOCK
1937	Tag	1937	Zeichnungs-Nr.
1937	Tag	1937	8-115.23-04

803

Zylinder f. Sitzverstellung

ARKIV